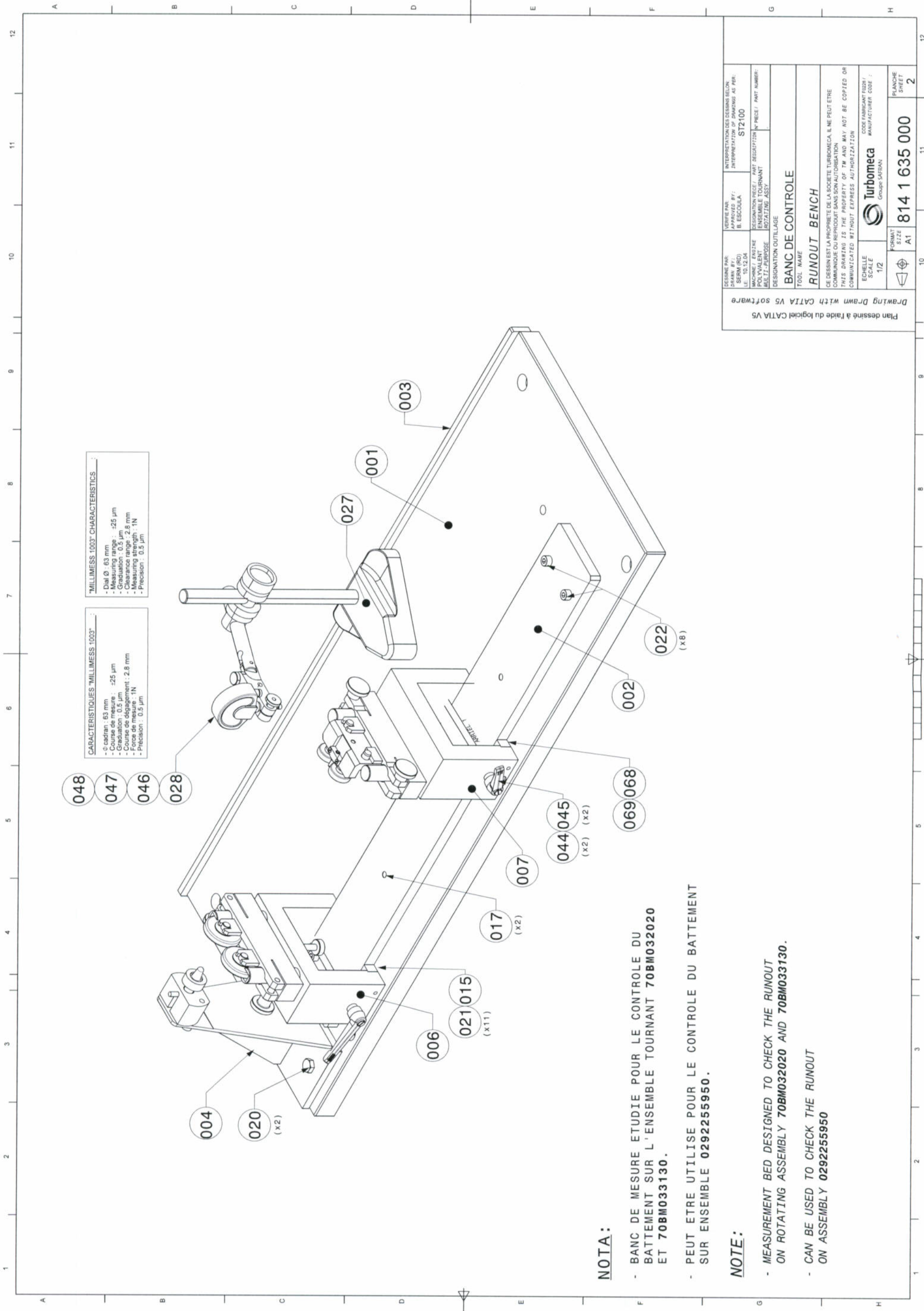


[illegible]

8141635000 - Q <20 décembre 2011> - 2 / 16



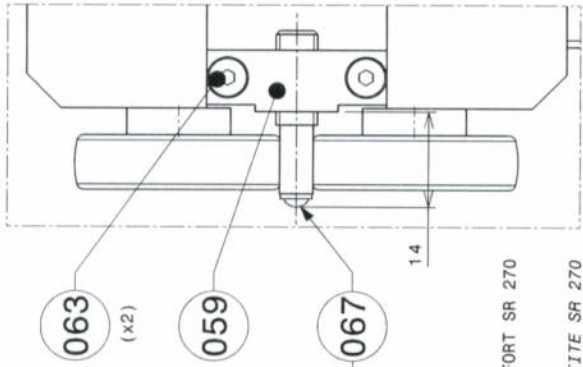
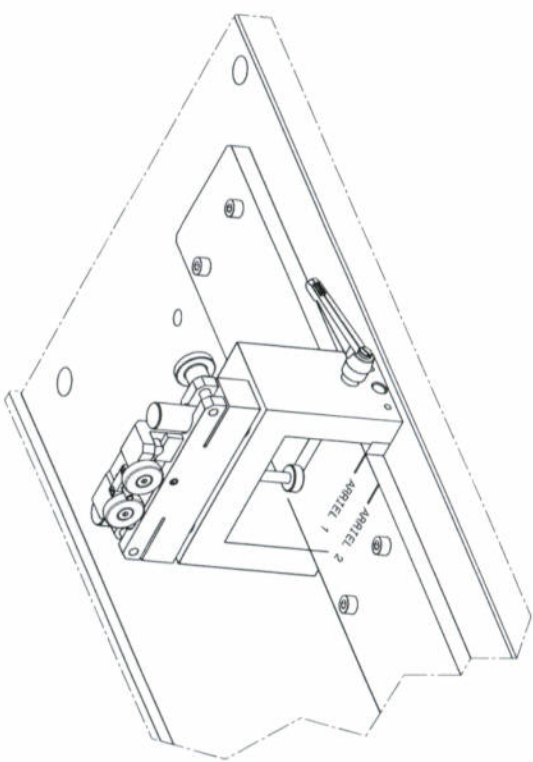
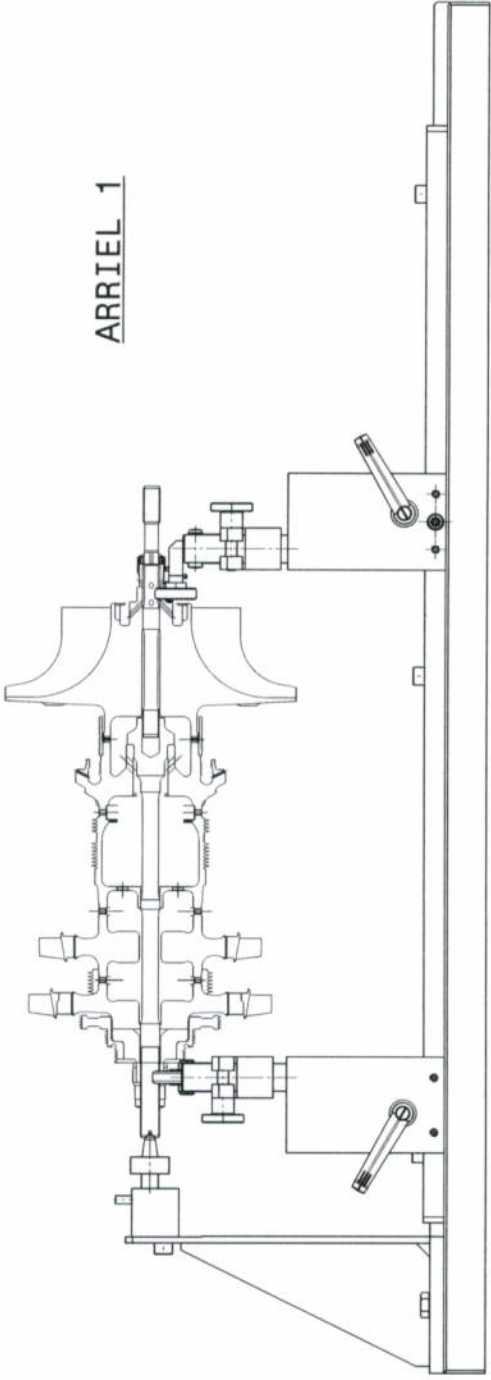
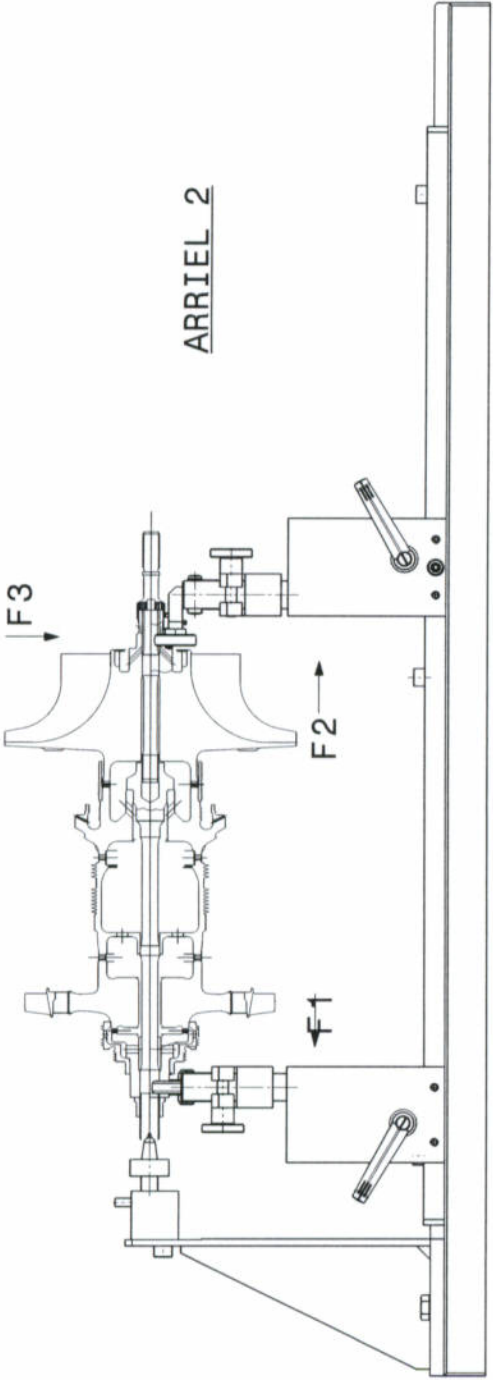
NOTA:

- BANC DE MESURE ETUDIE POUR LE CONTROLE DU BATTEMENT SUR L'ENSEMBLE TOURNANT 70BM032020 ET 70BM033130.
- PEUT ETRE UTILISE POUR LE CONTROLE DU BATTEMENT SUR ENSEMBLE 0292255950.

NOTE:

- MEASUREMENT BED DESIGNED TO CHECK THE RUNOUT ON ROTATING ASSEMBLY 70BM032020 AND 70BM033130.
- CAN BE USED TO CHECK THE RUNOUT ON ASSEMBLY 0292255950

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 Drawing Drawn with CATIA V5 software				DESIGNATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:			
DESIGNE PAR: DRAWN BY: S. ESCOULA 10/10/04		VERIFIE PAR: APPROVED BY: B. ESCOULA		ST2100			
MACHINE / ENTRAÎNE POLYVALENT		DESIGNATION PIÈCE / PART ENSEMBLE TOURNANT		N° PIÈCE / PART NUMBER:			
MULTI-PURPOSE		ROTATING ASSY					
DESIGNATION OUTILLAGE							
BANC DE CONTROLE							
TOOL NAME							
RUNOUT BENCH							
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION							
ECHELLE SCALE 1/2		CODE FABRICANT / CODE MANUFACTURER CODE :					
		Turbomeca Groupe SAFRAN					
		FORMAT SIZE A1		814 1 635 000		PLANCHE SHEET 2	



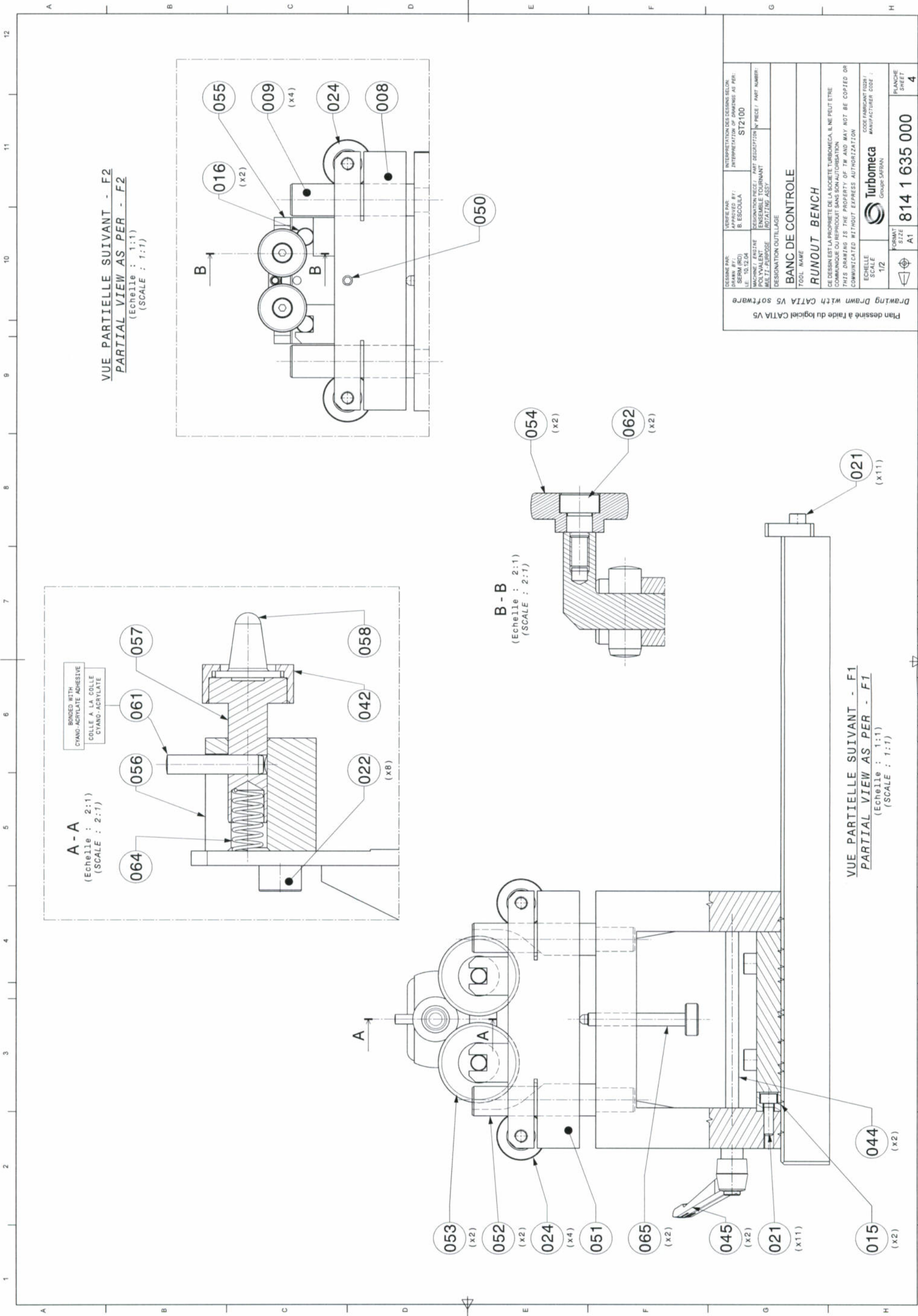
APPUI UTILISE POUR
LE CONTROLE DU
VOILAGE DES FACES
SUPPORT USED TO CHECK
THE OUT-OF-TRUE
OF THE FACES

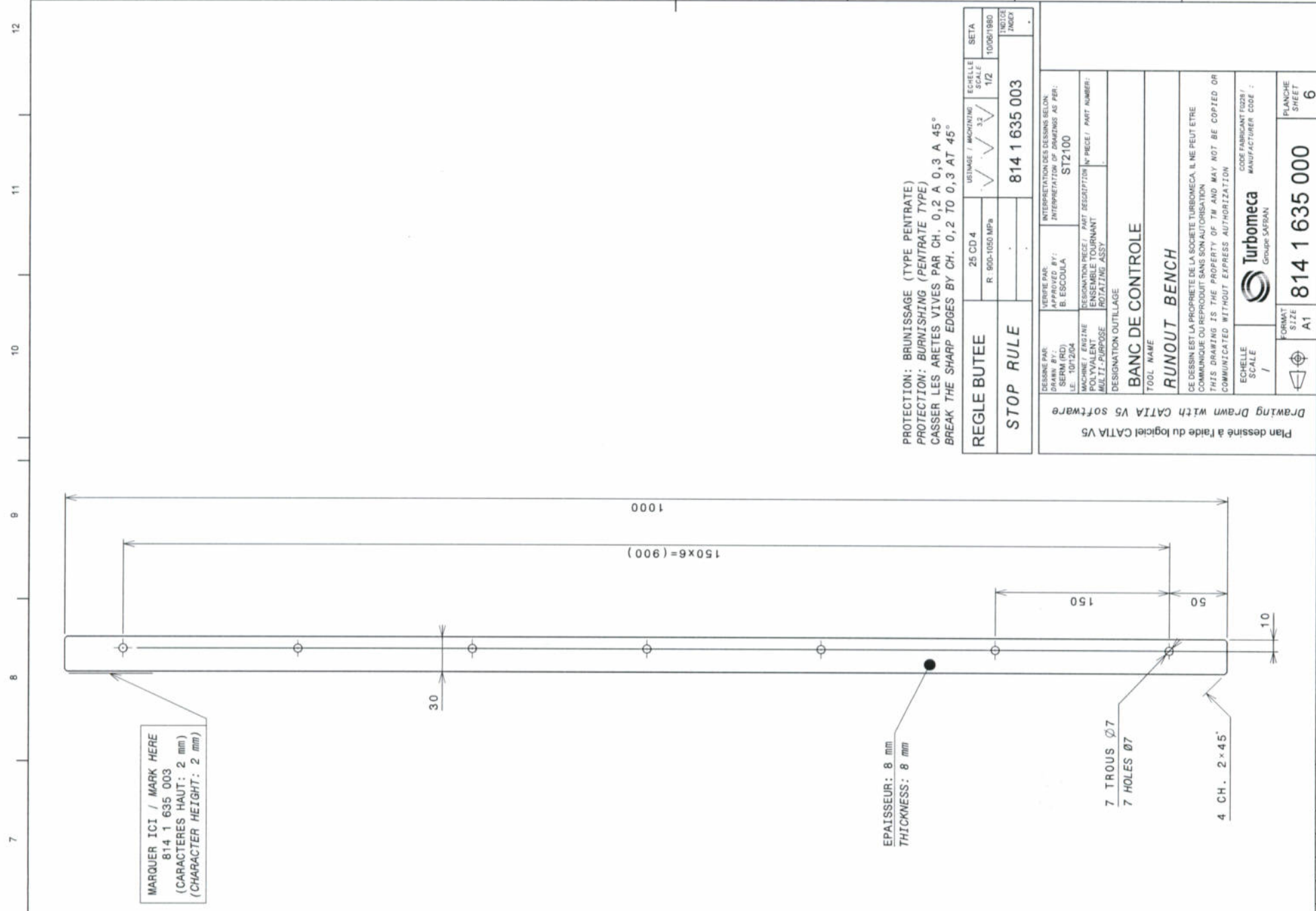
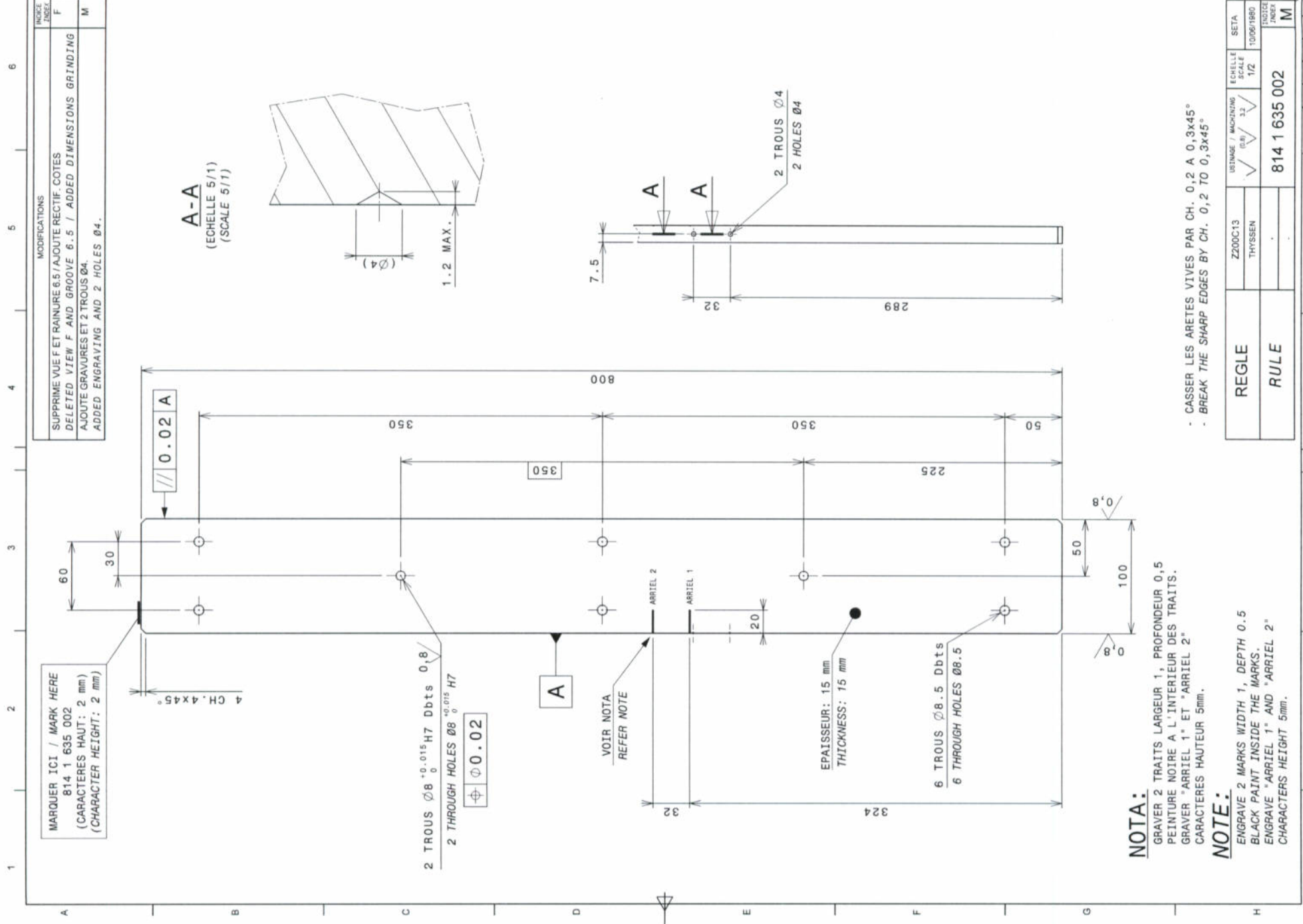
REP 067 COLLE SUR REP.059
A LA LOCTITE FREIN FILET FORT SR 270
(REF. TM: 9677081477)
BOND IT.067 ON IT.059
WITH HIGH THREAD LOCK LOCTITE SR 270
ADHESIVE (TM P/N: 9677081477)

VUE PARTIELLE SUIVANT - F3
PARTIAL VIEW AS PER - F3
(Echelle : 2:1)
(SCALE : 2:1)

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5
Drawing Drawn with CATIA V5 software

DESIGNED BY: B. ESCOULA U. 10.12.04	VERIFIED BY: B. ESCOULA U. 10.12.04	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100
MACHINE / MACHINE POLYVALENT MULTI-PURPOSE	DESIGNATION / PART ENSEMBLE TOURNANT ROTATING ASSY	N° PIÈCE / PART NUMBER: ST2100
DESIGNATION OUTILLAGE BANC DE CONTROLE TOOL NAME RUNOUT BENCH		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMÉCA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ÉCHELLE SCALE 1/2.5	CODE FABRICANT / MANUFACTURER CODE : Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE PIÈCE / PART NUMBER: ST2100
FORMAT SIZE A1	814 1 635 000	PLANCHE SHEET 3





NOTA:

GRAVER 2 TRAITS LARGEUR 1, PROFONDEUR 0,5.
PEINTURE NOIRE A L'INTERIEUR DES TRAITS.
GRAVER "ARRIEL 1" ET "ARRIEL 2"
CARACTERES HAUTEUR 5mm.

NOTE:

ENGRAVE 2 MARKS WIDTH 1, DEPTH 0.5
BLACK PAINT INSIDE THE MARKS.
ENGRAVE "ARRIEL 1" AND "ARRIEL 2"
CHARACTERS HEIGHT 5mm.

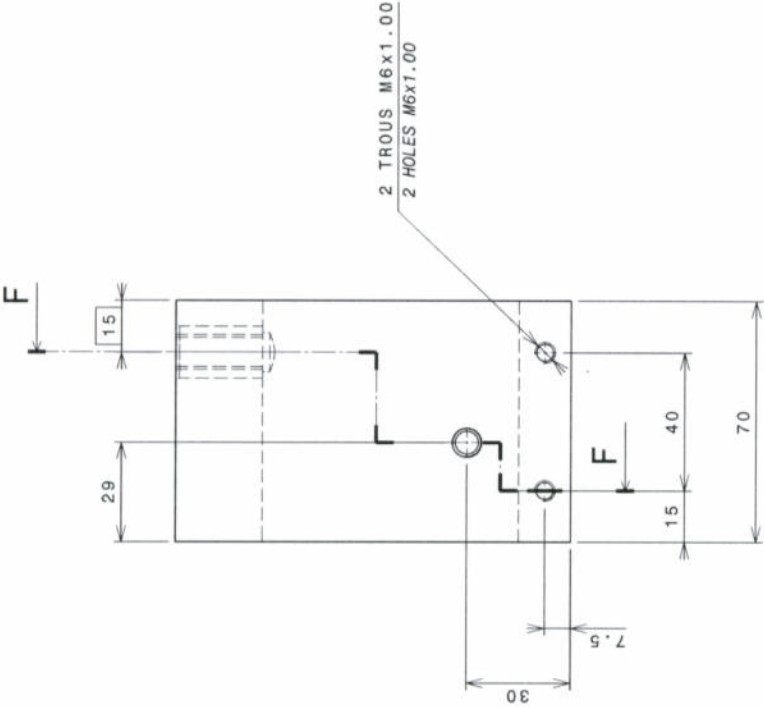
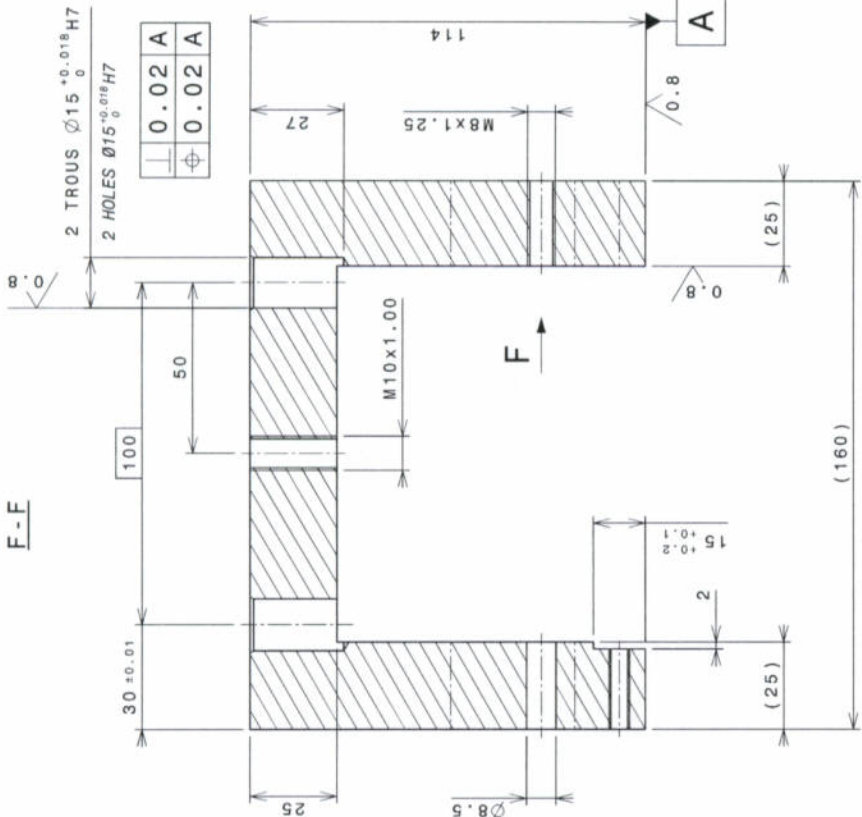
PROTECTION: BRUNISSAGE (TYPE PENETRANT)
PROTECTION: BURNISHING (PENETRANT TYPE)
CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°
BREAK THE SHARP EDGES BY CH. 0,2 TO 0,3 AT 45°

REGLE BUTEE	25 CD 4	USINAGE / MACHINING 3.2	ECHELLE SCALE 1/2	SETA
STOP RULE	R 900-1050 MPa			10/06/1980
			814 1 635 003	INSTRUMENT INDEX

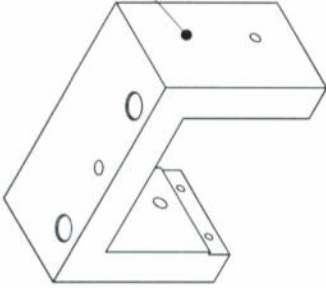
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

SÉRIE N° 1000000000 SERM (RD) 10/1/2004	VÉRITÉ PAR 1000000000 B. ESCUOLA 87:	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON L'INTERPRÉTATION DES DESSINS AU PER. ST2100
MACHINE / ENGINE POLYVALENT DESIGN PURPOSE ROTATING ASST	DESIGNATION PIECE / PART ENSEMBLE TOURNANT ROTATING ASST	PRICE / PART NUMBER 1
DESIGNATION OUTLAGE		
TOOL NAME BANC DE CONTROLE RUNOUT BENCH		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ÉCHELLE SCALE /	 Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT FIGURE / MANUFACTURER CODE :
	FORMAT SIZE A1	PLANCHÉ SHEET 6

MODIFICATIONS											
										INDEX	INDEX
AJOUTE 2 TROUS DEBOUCHANTS Ø6.5 LAMES Ø10.5 PROF 6 / COTES 29-38										C	
ADDED 2 THROUGH SPOT-FACED (Ø10.5) HOLES Ø6.5 DEPTH 6 / DIMENSIONS 29-38											
SUPPRIME 2 TROUS Ø6.5 - 1 TROU M8 / AJOUTE 1 TROU Ø8.5										F	
1 TROU M8 - VUE F											
DELETED 2 HOLES Ø6.5 - 1 HOLE M8 / ADDED 1 HOLE Ø8.5											
1 HOLE M8 - VIEW F											
AJOUTE MARQUAGE PIECE										I	
ADDED PART MARKING											



VUE ISOMETRIQUE
ISOMETRIC VIEW
(Echelle : 1:2)
(SCALE : 1:2)



MARQUER ICI / MARK HERE
814 1 635 006
(CARACTERES HAUT: 2 mm)
(CHARACTER HEIGHT: 2 mm)

PARTIAL VIEW - AS PER F



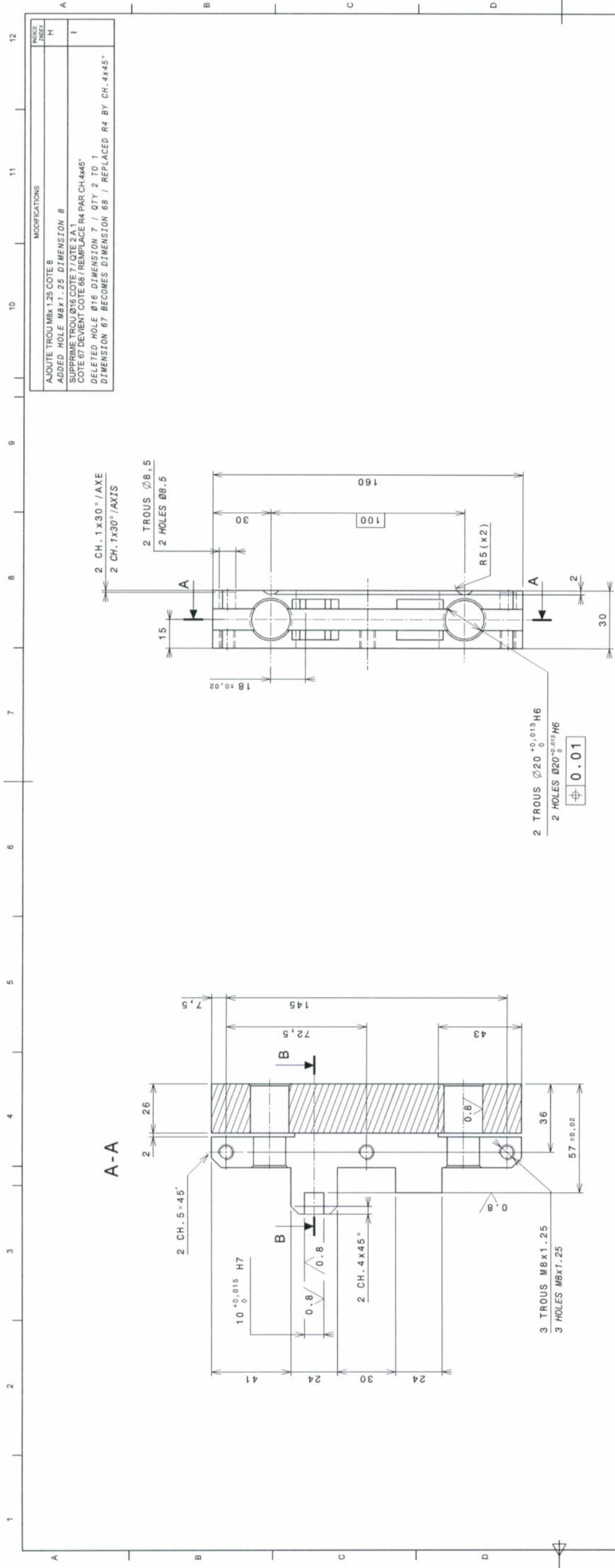
BLANCHIR CETTE
FACE EN RECTIF.
SPOT-FACE THIS FACE
DURING GRINDING

0.02 A

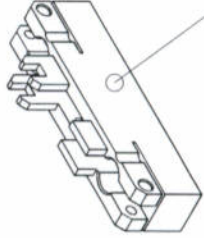
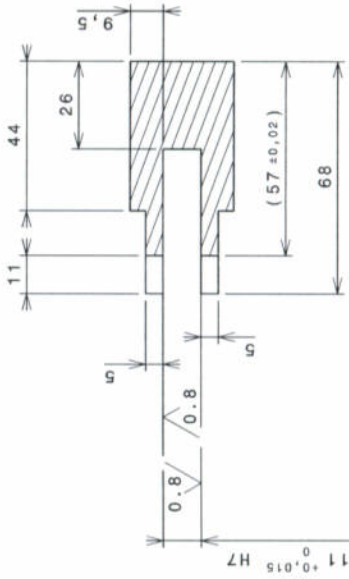
CHANFREINS NON COTES: 1x30° /AXE
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1x30° /AXIS
CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°
BREAK THE SHARP EDGES BY CH. 0,2 TO 0,3 AT 45°

SOCLE DE GAUCHE LEFT BASE PLATE	NLM 01680-07 FT 25 STABILISEE	USINAGE / MACHINING (0.8) 3.2	ECHELLE SCALE 1/1	SERM SCALE 12/10/2004
	NLM 01680-07 STABILIZED *FT 25*	814 1 635 006		
	INDEXE INDEX I			

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5											
Drawing Drawn with CATIA V5 software											
DESIGNER PAR: VERIFIER PAR: DRAWM BY: APPROVED BY: SERIAL NO: 1011204				MACHINE / ENSTRUE POLYVALENT MULTI-PURPOSE ROTATING ASSY				SIGNATURE OUTLAGE			
BANC DE CONTROLE				RUNOUT BENCH				CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
TOOL NAME				SIGNATURE OUTLAGE				EACHELLE SCALE			
Turbomeca				Turbomeca				EACHELLE SCALE			
CODE FABRICANT / MANUFACTURER CODE :				CODE FABRICANT / MANUFACTURER CODE :				EACHELLE SCALE			
814 1 635 000				814 1 635 000				EACHELLE SCALE			
FORMAT SIZE				FORMAT SIZE				EACHELLE SCALE			
A1				A1				EACHELLE SCALE			
PLANCHE SHEET				PLANCHE SHEET				EACHELLE SCALE			
8				8				EACHELLE SCALE			
INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:				INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:				EACHELLE SCALE			
ST2100				ST2100				EACHELLE SCALE			



VUE ISOMETRIQUE
ISOMETRIC VIEW
(Echelle : 1:2)
(SCALE : 1:2)

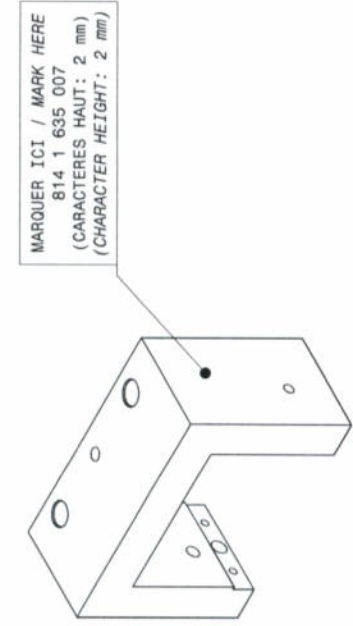
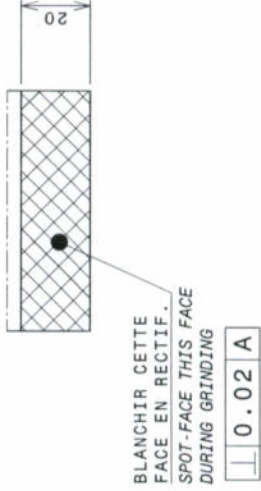
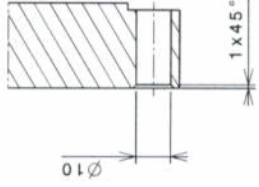
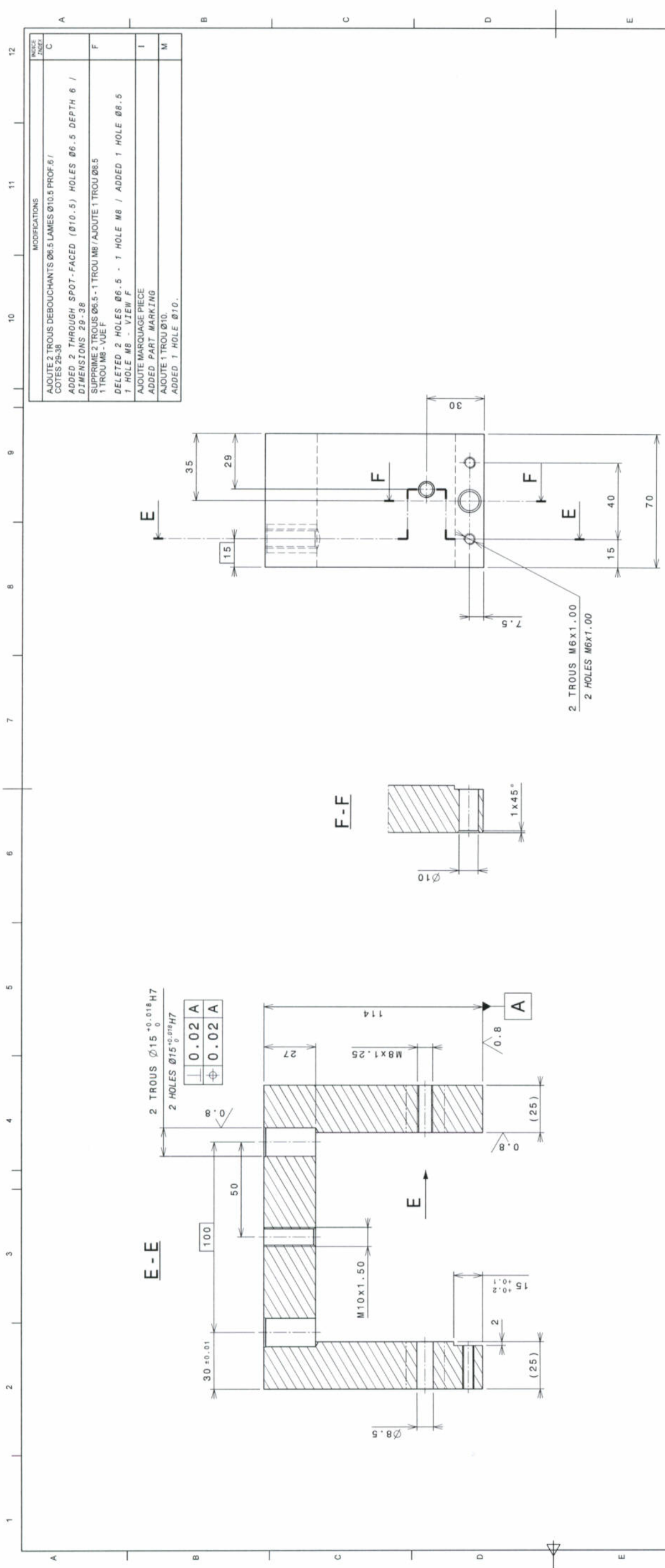


MARQUER ICI / MARK HERE
814 1 635 008
(CARACTERES HAUT: 2 mm)
(CHARACTER HEIGHT: 2 mm)

PROTECTION: BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE) SAUF 0,8
PROTECTION: BURNISHING (PENTRATE TYPE) EXCEPT 0.8
CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
NOW-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45°
CASSER LES ARÊTES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°
BREAK THE SHARP EDGES BY CH. 0,2 TO 0,3 AT 45°

SUPPORT	35 NCD 16		ECELLE SCALE 1/1	SERM 12/10/2004
	R: 1600-1800 MPa			
SUPPORT	.	814 1 635 008	160132 INDEX	I

Dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 Drawing Drawn with CATIA V5 software			
DESSIN PAR : DRAWN BY : APPROUVÉ PAR : B. ESCOFFIER U.E. 107/2024 L.E. 107/2024 MATIÈRE : POLYALUMINE MULTI-PROPOSE MULTIPURPOSE		VÉRIFIÉ PAR : B. ESCOFFIER RÉGISTRATION PROJET : ENSEMBLE TOURNANT ROTATING ASSY N°PIECE / PART NUMBER: ST2100	
SIGNATURE OUTILAGE			
BANC DE CONTROLE			
TOOL NAME			
RUNOUT BENCH			
CE Dessin EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
Echelle SCALE		CODE FABRICANT F028/ MANUFACTURER CODE :	
/		Turbomeca Group SAFRAN	
FORNAT SIZE A1		814 1 635 000	
		PLANCHE SHEET 9	



MODIFICATIONS	INVOICE PAGE
AJOUTE 2 TROUS DEBOUCHANTS Ø6.5 LAMES Ø10.5 PROF. 8 / COTES 25-38 ADDED 2 THROUGH SPOT-FACED (Ø10.5) HOLES Ø6.5 DEPTH 6 / DIMENSIONS 25-38	C
SUPPRIME 2 TROUS Ø6.5 - 1 TROU M8 / AJOUTE 1 TROU Ø8.5 1 TROU M8 - VUE F	F
DELETED 2 HOLES Ø6.5 - 1 HOLE M8 / ADDED 1 HOLE Ø8.5 1 HOLE M8 - VIEW F	I
AJOUTE MARQUAGE PIECE ADDED PART MARKING	M
AJOUTE 1 TROU Ø10. ADDED 1 HOLE Ø10.	

SOCIÉTÉ DE DROITE	NLM 01680-07		USINAGE / MACHINING SCALE 1/1	SERIAL 12/10/2004
	FT 25 STABILISÉE			
RIGHT BASE PLATE	NLM 01680-07		814 1 635 007	INDEX M
	STABILIZED *FT 25*			

[illegible]

